TAURUS
INDUSTRIAL
BANDAGE



REPARACIÓN DE TUBERÍA - NIVEL 3

EM VIVO, CON VAPOR O QUÍMICOS

Kit de Reparación de Tuberia con Vapor, Condensado y con Productos Químicos

Kit de Reparación Rápida para Fugas

- No necessita parar el proceso
- Reparación de fugas en 30 minutos
- Aplicable em tuberías hasta 4"
- Reparación de fugas bajo presión activa asta 150 psi
- Soporta presión hasta 400 psi (28 kg/cm²)
- Soporta temperatura hasta 280°C (500°F)
- Calculado de acuerdo a ASME PCC2

Kit

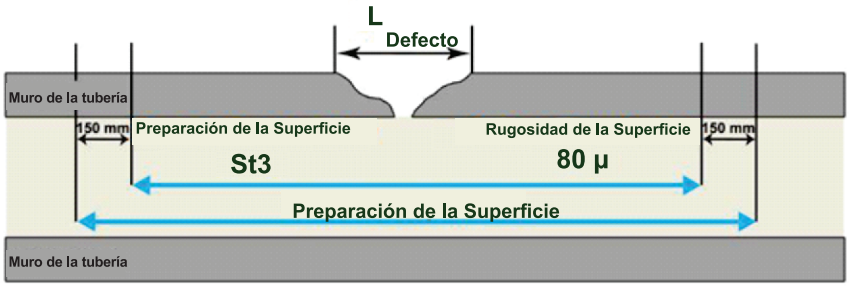
1 Kit de Taurus Bandage Cinta de Fibra
1 Abrazadera de Acero Inoxidable con PTFE
1 Kit de Taurus T58HT
1 Kit de Aplicación
1 Par de Guantes de Latex

TAMAÑO DEL KIT

NÚMERO DE ITEM	DIÁM.NOMINAL DEL TUBO	ANCHO	NÚMERO DE ITEM	DIÁM.NOMINAL DEL TUBO	ANCHO	NÚMERO DE ITEM	DIÁM.NOMINAL DEL TUBO	ANCHO	NÚMERO DE ITEM	DIÁM.NOMINAL DEL TUBO	ANCHO
TCR 0.5 KIT	1/2"	3"	TCR 2 KIT	2"	3"	TCR 6 KIT	6"	6"	TCR 18 KIT	18"	6"
TCR 0.75 KIT	3/4"	3"	TCR 2.5 KIT	2.5"	3"	TCR 8 KIT	8"	6"	TCR 20 KIT	20"	6"
TCR 1 KIT	1"	3"	TCR 3 KIT	3"	6"	TCR 10 KIT	10"	6"	TCR 22 KIT	22"	6"
TCR 1.25 KIT	1.25"	3"	TCR 4 KIT	4"	6"	TCR 12 KIT	12"	6"	TCR 24 KIT	24"	6"
TCR 1.5 KIT	1.5"	3"	TCR 5 KIT	5"	6"	TCR 14 KIT	14"	6"	TCR 30 KIT	30"	6"
						TCR 16 KIT	16"	6"	TCR 36 KIT	36"	6"

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE - Limpiar la superficie afectada de la tubería para estancar St3. Preparar la rugosidad de la superficie para aproximadamente 60 a 80 micrones.

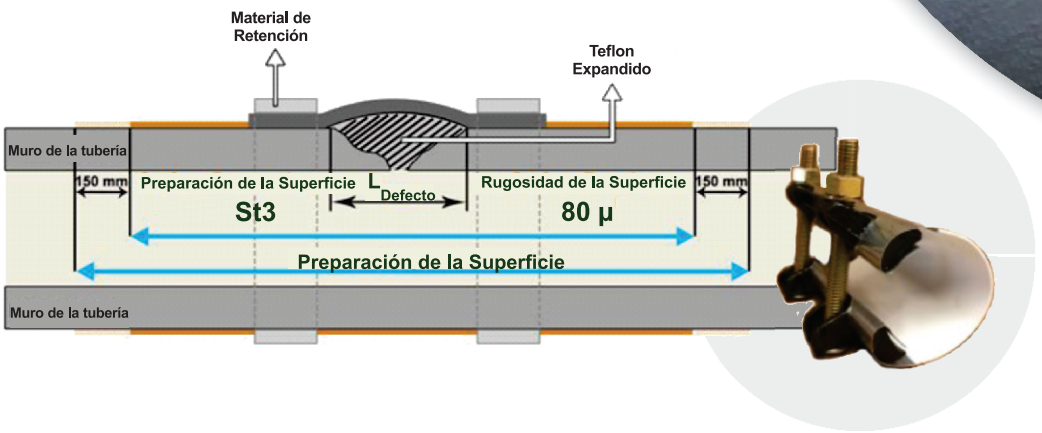


(561) 757 – 5620
taurus@tauroepoxy.com
www.tauroepoxy.com
4450 126th Ave. Suite 107.
Coral Springs, FL 33065 USA

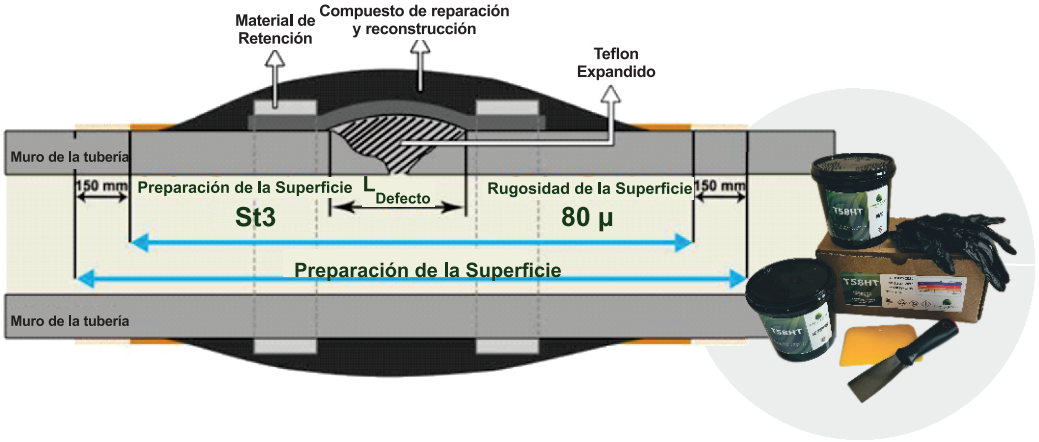
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN



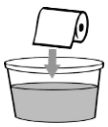
PARAR LA FUGA - Posicionar la abrazadera con PTFE sobre el area de fuga y apretar hasta contener la fuga.



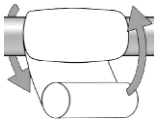
APLICAR EL COMPUESTO - Mezclar los dos componentes de la masilla TAURUS T58HT. Aplicar por sobre el área de reparación cubriendo totalmente.



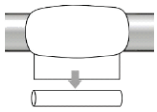
EL REFUERZO - Aplique el material de envoltura de refuerzo (cinta de reparación Fiberglass Tape), con espesor basado en el cálculo de ISO 24817 y ASME PCC2.



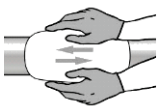
Sumergir la cinta de Fibra de Vidrio en el água



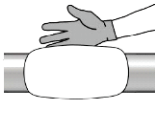
Enrollar la cinta de Fibra de Vidrio en el área de reparación lo más apretado y uniforme posible, usando el rollo completo



Descartar el tubo plástico al final del rollo



Mojar los guantes con água y comprimir rapidamente las burbujas de resina de la cinta de fibra



Continuar el pulido de la cinta para terminar las burbujas. La reparación está completa con acabado liso, duro con apariencia de marfil

(561) 757 – 5620
taurus@tauroepoxy.com
www.tauroepoxy.com
4450 126th Ave. Suite 107.
Coral Springs, FL 33065 USA