T411

Mortero Epóxico para Concreto Reforzado con Cuarzo



HOJA TÉCNICA

Recubrimiento epoxi, 100% sólidos, epoxi con relleno de quartz para reparación de hormigón con exposición de ambientes industriales. Se aplica fácilmente con llana y espatula. Curado ultra rápido, excelente para anclaje de equipos pesados.

- Excelente resistencia química y abrasión
- Adecuado para servicios de inmersión y no inmersión
- Rápido anclaje de equipos pesados

ZONAS DE APLICACIÓN

- Contención secundaria
- Colectores
- Muros de hormigón
- Pie de bombas
- Tanques
- Canales de concreto
- Neutralizadores
- Bases de equipos
- Fosas, túneles
- Pisos
- Otros

COBERTURA

Kit de 60 Kg cubre 7,5 m² (81 sf)
Espesor de 6mm (240 mils)

COLOR

Gris. Rojo como opción.

ENVASE

Tamaño	Código N°	Kit Inclye
60 Kg	T411-60	10 kg Resina / 50 kg Cuarzo 2 kg Krete-Seal Primer

DATOS TÉCNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo Servicio Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Sólidos por Volumen	100%		
Compatibilidad Térmica con el Concreto	(ASTM C 884)	Aprobado	
Vida útil de la Mezcla	55 min / kg a 72°F		
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 6 mm (240mils)	Sin hundimiento		
Relación de Mezcla - Líquido	3:1 por Peso (Base: Activador)		
Relación de Mezcla - Mortero	1:5 por Peso / Mezcla de Resina: Cuarzo		
Periodo de Validez (contenedores sin abrir)	3 años en 55-95°F (13-35°C)		

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY®
COATINGS

T411

Mortero Epóxico para Concreto Reforzado con Cuarzo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de vital importancia para el rendimiento a largo plazo. La superficie de hormigón preparada debe ser estructuralmente sólida, libre de todos los contaminantes y rugosa a un perfil >ICRI CSP 3(similar a tamaño de grano #60 papel de lija). Taurus T411 se puede aplicar directo sobre hormigón.

MEZCLA

Para facilitar la mezcla y la aplicación, todas las temperaturas del material deben estar entre 21°-32°C (70°-90°C) antes de la mezcla. Taurus T411 debe aplicarse poco después de la aplicación de la imprimación T497. La imprimación debe seguir siendo pegajosa antes de aplicar T411; de lo contrario, la zona debe ser retomada. Esto es óptimo dentro de las 2 horas de aplicación, dependiendo de las condiciones ambientales. Mezclar la Base antes para dispersar pigmentos. Después mezcle bien Base y Activador en un envase adecuado, utilizando un mezclador de velocidad lenta. Después de eso, transfiera las resinas mezcladas a un mezclador de mortero epoxi que contenga una bolsa de cuarzo y agregue gradualmente. El tiempo total de mezcla debe ser de un mínimo de 3 minutos o hasta que se mezcle uniformemente.

APLICACIÓN

El Taurus T411 mezclado se puede distribuir en la superficie del suelo utilizando modelos de pavimento y barra rígida, o caja de pavimento, no superior a 1,2 m (3,93 pies) de ancho. Aplicar un mínimo de 6 mm (240 mil) y terminar la superficie con espátula de acero. IMPORTANTE: Durante la aplicación, presione T411 firmemente sobre el sustrato para promover el contacto con la imprimación y para asegurar una compactación completa. Acabado de la superficie de mortero con una textura de superficie cerrada lisa.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
Tack Free	1 hora	45 min	30 min
Carga Ligera	4 horas	3 horas	2 horas
Término Sobrecapa	4 horas	3 horas	2 horas
Carga Completa	8 horas	6 horas	4 horas
Químico Completo	16 horas	12 horas	10 horas

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse minuciosamente inmediatamente después de su uso con un detergente alcalino fuerte.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la Ficha de Datos de Seguridad (SDS) o la Hoja de Seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El Orange Technologies Inc, fabricante de Taurus Epoxy, no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Taurus Epoxy, con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Taurus Epoxy no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes

REVISION: 03/2026

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS