TCS2

Recubrimiento Epóxico para Pisos Industriales



HOJA TÉCNICA

Recubrimiento brochable, 100% sólidos, epoxi con relleno de microesferas de cerámica para protección de pisos de hormigón con exposición de ambientes industriales. Se aplica fácilmente con brocha, rodillo y airless.

- Se aplica hasta 1000 micrones sin resbalar
- Adecuado para servicios de inmersión y no inmersión
- Protección contra la corrosión y la abrasión

ZONAS DE APLICACIÓN

- Contención secundaria
- Colectores
- Muros de hormigón
- Pie de bombas
- Tanques
- Canales de concreto
- Ventiladores
- Bases de equipos
- Fosas, túneles
- Pisos
- Otros

COBERTURA

Kit de 10 L cubre 10m² (108 sf)
Espesor de 1 mm (40 mils)

COLOR

Gris, verde, rojo, narange, azul y amarillo

ENVASE

Tamaño	Gris	Verde	Rojo	Narange	Azul	Amarillo
5 L	TCS2-GY5L	TCS2-GR5L	TCS2-R5L	TCS2-O5L	TCS2-B5L	TCS2-Y5L
10 L	TCS2-GY10L	TCS2-GR10L	TCS2-R10L	TCS2-O10L	TCS2-B10L	TCS2-Y10L

DATOS TÉCNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo Servicio Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Sólidos por Volumen	100%		
Densidad de la Mezcla	1.25		
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	82	
Vida útil de la Mezcla	25 min / kg a 72°F		
Relación de Mezcla	2:1 por Peso	Base: Activador	
Periodo de Validez (contenedores sin abrir)	3 años en 55-95°F (13-35°C)		

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY®
COATINGS

TCS2

Recubrimiento Epóxico para Pisos Industriales

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de vital importancia para el rendimiento a largo plazo. La superficie de hormigón preparada debe ser estructuralmente sólida, libre de todos los contaminantes y rugosa a un perfil >ICRI CSP 3 (similar a tamaño de grano #60 papel de lija). Taurus TCS2 se puede aplicar directo sobre hormigón o con el imprimante T497 para hacer barrera de vapores. La limpieza pude ser hecha con chorro de agua, escarificadora, o chorro de abrasivo.

MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 2 partes Base a 1 parte de Activador. Mezclar a fondo para producir un material uniforme y sin rayas. Nunca poner disolventes.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Rango de temperatura de aplicación de 10 °C (50°F) a 32 °C (90 °F) (sustrato).
Para una máxima protección contra inmersiones o derrames, se recomienda un sistema de 2 capas.
Para evitar la flacidez en superficies verticales, el espesor máximo de la película húmeda debe estar entre 500 µm -1000 µm (20-40 mil) por capa.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
Tack Free	4 horas	2 horas	1 hora
Carga Ligera	12 horas	6 horas	3 horas
Término Sobrecapa	16 horas	10 horas	5 horas
Carga Completa	24 horas	12 horas	6 horas
Químico Completo	48 horas	24 horas	12 horas

APLICACIÓN

Brocha: cerdas medianas a rígidas de calidad suficiente que las cerdas no se suelten y se pegan en el recubrimiento (brochas de cerdas pegadas por epoxi son mejores).
Recortar o poner cinta <1"nap.
Rodillo: utilizar una buena calidad 1/8"nap.



LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse minuciosamente inmediatamente después de su uso con un detergente alcalino fuerte.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la Ficha de Datos de Seguridad (SDS) o la Hoja de Seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El Orange Technologies Inc, fabricante de Taurus Epoxy, no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Taurus Epoxy, con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Taurus Epoxy no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

REVISION: 03/2026

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS