TFLEX

Epoxi Flexible para Juntas de Concreto



HOJA TÉCNICA

Recubrimiento flexible, 100% sólidos, epoxi con relleno de microesferas de cerámica para reparación de grietas de hormigón, sellado de juntas de expansion, etc. TFLEX es pastoso y se aplica fácilmente en espesores hasta 12mm sin resbalar en la vertical. Tiene excelente resistencia química, gran flexibilidad y elongación.

- Para juntas y grietas en concreto
- Adecuado para servicios de inmersión y no inmersión
- Fácilmente aplicable en horizontal y vertical

ZONAS DE APLICACIÓN

- Contención secundaria
- Colectores
- Muros de hormigón
- Pie de bombas
- Tanques
- Canales de concreto
- Neutralizadores
- Bases de equipos
- Fosas, túneles
- Pisos
- Otros

COBERTURA

Kit de 10kg cubre 1,85 m² (20 sf)
Espesor de 3mm (120 mils)

COLOR

Gris

ENVASE

Tamaño	Código N°	Tamaño	Código N°	Tamaño	Código N°
2 kg	TFLEX-2	10 kg	TFLEX-10	18 kg	TFLEX-18

DATOS TÉCNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo Servicio Seco	82°C 93°C	180°F 200°F
Sólidos por Volumen	100%		
Elongación	Alta		
Viscosidad	Pasta ligera		
Densidad de la Mezcla	1.8		
Vida útil de la Mezcla	55 min / kg a 72°F		
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 6,4 mm (250mils)	Sin hundimiento		
Relación de Mezcla	2:1 por Peso	Base: Activador	
Periodo de Validez (contenedores sin abrir)	3 años en 55-95°F (13-35°C)		

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS

TFLEX

Epoxi Flexible para Juntas de Concreto

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de vital importancia para el rendimiento a largo plazo. La superficie de hormigón preparada debe ser estructuralmente sólida, libre de todos los contaminantes y rugosa a un perfil >ICRI CSP 3 (similar a tamaño de grano #60 papel de lija). Taurus TFLEX se puede aplicar directo sobre hormigón para sellar grietas y juntas.

MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 2 partes Base a 1 parte de Activador. Mezclar a fondo para producir un material uniforme y sin rayas. Nunca poner disolventes.

APLICACIÓN

TFLEX se puede aplicar por espátula o pistola de calafateo.
Para evitar la hundimiento en superficies verticales, el espesor máximo de la película húmeda debe ser de hasta 12,7 mm (500 mil) por capa.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Rango de temperatura de aplicación de 10°C (50°F) a 32°C (90°F) (sustrato).
Para una máxima protección contra inmersiones o derrames, se recomienda un sistema de 2 capas.
Para evitar la flacidez en superficies verticales, el espesor máximo de la película húmeda debe estar entre 500 µm -1000 µm (20-40 mil) por capa.



TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
Tack Free	6 horas	4 horas	3 horas
Carga Ligera	12 horas	10 horas	8 horas
Término Sobrecapa	14 horas	12 horas	10 horas
Carga Completa	48 horas	36 horas	18 horas
Químico Completo	96 horas	72 horas	36 horas

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse minuciosamente inmediatamente después de su uso con un detergente alcalino fuerte.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la Ficha de Datos de Seguridad (SDS) o la Hoja de Seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El Orange Technologies Inc, fabricante de Taurus Epoxy, no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Taurus Epoxy, con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Taurus Epoxy no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

REVISION: 01/2026

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS