TR9P

Compuesto Híbrido Epóxico-caucho para Reparación de Poleas



HOJA TÉCNICA

Compuesto de masilla elastómero de gran alongamiento híbrido-uretano, 100% sólidos, con relleno de microesferas de cerámica para raparos de goma y es completamente compatible para recubrir metales y otros sustratos. Es ideal para reparaciones de poleas y tanques con recubrimientos de goma. Se aplica fácilmente con llana y espátula.

- Se aplica hasta 12,7mm sin resbalar
- Extrema adherencia sobre goma, acero, bronce, aluminio, hormigón
- Para reparación de poleas y recubrimientos de goma

ZONAS DE APLICACIÓN

- Poleas
- Cajas de bombas
- Zarandas
- Tanques
- Bombas centrífugas
- Gomas em general
- Zonas de impacto
- Otros

COBERTURA

Kit de 750 g cubre 0,67m² (7.2 sf)
Espesor de 1mm (40 mils)

ENVASE

Tamaño	Código N°	Tamaño	Código N°
750 g	TR9P-750	5 kg	TR9P-5KG

DATOS TÉCNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Mínimo Máximo	-30°C 93°C	-22°F 200°F
Elongación	200%		
Gravedad Específica	1.5		
Viscosidad	Pasta Ligera		
Dureza Shore A	105		
Color	Negro		
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 12,7mm (500mils)	Sin hundimiento		
Relación de Mezcla	9:1 por Peso	Base: Activador	
Periodo de Validez (contenedores sin abrir)	3 años en 55-95°F (13-35°C)		

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS

TR9P

Compuesto Híbrido Epóxico-caucho para Reparación de Poleas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de vital importancia para el rendimiento a largo plazo del Taurus TR9P.
La superficie debe quedar limpia y rugosa.
Preparar con limpieza mecánica con un cepillo de alambre giratorio.
Limpiar con disolventes (acetona, xileno, alcohol o MEK) y un paño.
No es necesario aplicar imprimante, Taurus TR9P va aplicado directamente en la goma o en el metal.

FOTO DE APLICACIÓN



MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 9 partes Base a 1 parte Activador. Mezclar a fondo para producir um material uniforme y sim rayas. Nunca poner disolventes.

APLICACIÓN

Utilice una escobilla de plástico pesado o un cuchillo de masilla para aplicar un espesor mínimo de 3mm. Trabaje el material en el perfil del sustrato para lograr el máximo adhesivo y eliminar cualquier aire atrapado. Contorno para corregir la forma con cuchillo de masilla o aplicador de plástico. Si se utiliza moho o forma, asegúrese de recubrir su superficie con un agente de liberación para evitar la adhesión del material.

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse minuciosamente inmediatamente después de su uso con un detergente alcalino fuerte.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
Tack Free	2 horas	1,5 horas	1 hora
Carga Ligera	2,5 horas	1,5 horas	1 hora
Término Sobrecapa	2,5 horas	1,5 horas	1 hora
Carga Completa	2,5 horas	2 horas	1,5 horas

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la Ficha de datos de seguridad (SDS) o la Hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

FDA COMPLIANCE

Este producto cumple con las normas de la FDA: FDA 21 CFR 175.300 y FDA 21 CFR 175.105.

El Orange Technologies Inc, fabricante de Taurus Epoxy, no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Taurus Epoxy, con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Taurus Epoxy no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

REVISION: 03/2026

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS