TUS6

Recubrimiento de Uretano a Base de Agua



HOJA TÉCNICA

Taurus TUS6 es un recubrimiento de uretano alifático a base de agua, entrecruzado y sin olor, que no contiene solventes volátiles, isocianatos ni otros materiales peligrosos. Se recomienda para aplicaciones de capa de acabado tanto en interiores como en exteriores, incluidas estructuras metálicas, tanques de almacenamiento y áreas de alto tráfico, como pisos deportivos o entornos comerciales con mucho movimiento. Cura a temperatura ambiente y desarrolla rápidamente dureza, además de ofrecer resistencia temprana al agua. Proporciona un equilibrio único de resistencia, estética y resistencia a la abrasión. El recubrimiento de acabado Taurus TUS6 está disponible en brillo transparente y varios colores. Es extremadamente resistente a la intemperie y a la abrasión, manteniendo su apariencia durante largos períodos en diversos entornos. Se puede aplicar sobre Rust Primer, epoxis de Taurus o superficies adecuadamente preparadas en áreas expuestas a los rayos UV. La naturaleza alifática de este producto ofrece excelentes propiedades que previenen el amarilleo.

- Sin olor, seguro y no tóxico.
- Libre de solventes volátiles, isocianatos u otros materiales peligrosos.
- Desarrolla dureza rápidamente.
- Seca rápido, permitiendo múltiples aplicaciones en el mismo día.
- Resistente al agua, a productos químicos domésticos comunes y a limpiadores.
- Se adhiere excepcionalmente bien a imprimaciones epóxicas y recubrimientos acrílicos.
- Proporciona excelente resistencia a los rayos UV y mantiene el brillo.
- No mancha ni amarillea.
- Ofrece gran flexibilidad, además de resistencia a la abrasión y a las marcas

ENVASE

Tamaño	Gris
1 GL	TUS6-1G
5 GL	TUS6-5G

Tamaño	Azul
1 GL	TUS6-1B
5 GL	TUS6-5B

Tamaño	Blanco
1 GL	TUS6-1W
5 GL	TUS6-5W

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

	Componente único con un aditivo entrecruzante
Embalaje	5 gal 1 gal
Aplicación	Spray sin aire, brocha, rodillo, et
Contenido de Sólidos y VOCs	35% de sólidos en volumen; cero VOC. Densidad: 1.0 kg/litro (8.2 lb./galón estadounidense)
Cobertura	Se requiere una aplicación de dos capas (sobre imprimación) en la mayoría de las aplicaciones. Rodillo: 10.5 m²/L (420 ft²/galón estadounidense) por capa Spray: 16 m²/L (650 ft²/galón estadounidense cortado al 5% por volumen)
Periodo de Validez (contenedores sin abrir)	12 meses a partir de la fecha de producción si se almacena adecuadamente en su embalaje original, sin abrir y sin daños
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en envases sellados a 42–95°F (5–35°C)

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY®
COATINGS

TUS6

Recubrimiento de Uretano a Base de Agua

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN DEL PRUEBA	RESULTADOS
Temperatura de Aplicación	N/A	12°C/59°F a 30°C/86°F
Tiempo de Fraguado Inicial	@ 70°F/20°C	2 horas
Tiempo de Repintado	@ 70°F/20°C	4 horas
Tráfico Peatonal Normal	@ 70°F/20°C	10-12 horas
Curado Final	@ 70°F/20°C	7 dias
Brillo	ASTM D523, 60°	88-90 (acabado de alto brillo); 8-10 (acabado mate)
Adherencia al Acero/Concreto	ASTM D4541	>870 psi o 6 Mpa
Resistencia a la Abrasión	ASTM D4060 (CS17, 1 kg, 1K)	<29 mg de pérdida
Resistencia a Rayones	ASTM D5178	9080
Resistencia a Arañazos	200 fregados con un pad abrasivo pesado	90 (100 = sin cambio en el brillo)
Resistencia a Tacones de Zapatos	Prueba de Desgaste con Péndulo, 10 = sin marcas de desgaste	9 (aprobado)
Disponibilidad de Brillo	N/A	Dos versiones: Brillo y Mate

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

NOTA: Por favor, consulte las Instrucciones Detalladas de Aplicación y Seguridad. Es obligatorio completar la capacitación específica para Taurus TUS6 antes de la aplicación.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El nuevo concreto debe curarse durante al menos 28 días antes de aplicar Taurus TUS6. El sustrato debe estar por encima de 12°C (54°F) y libre de suciedad, ceras, recubrimientos aplicados previamente, aceite, grasa, lechada y cualquier materia extraña que pueda interferir con la adherencia del imprimante al sustrato preparado. Las grietas y defectos de la superficie deben repararse antes de la aplicación del imprimante. Las superficies de concreto a recubrir deben limpiarse mecánicamente para asegurar una superficie adecuada para el imprimante. Si se elige el grabado ácido para la preparación de la superficie de concreto, la superficie grabada debe enjuagarse a fondo y secarse durante 24 horas antes de aplicar el imprimante. Taurus TUS6 se adhiere fuertemente a todos los tipos de recubrimientos epóxicos. El piso epóxico destinado para Taurus TUS6 debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. Se recomienda lijar con papel de lija de 60-80 granos. En sustratos metálicos, la preparación adecuada de la superficie es esencial para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requisitos específicos para la preparación de la superficie dependen de la severidad de la aplicación, la vida útil esperada y la condición inicial del sustrato. Se recomienda Rust Primer cuando el chorro abrasivo no es factible. Una preparación óptima dará como resultado una superficie completamente limpia de contaminantes y rugosa, con un perfil angular entre 75-125 µm (3-5 mil). Esto se logra típicamente a través de una limpieza inicial y desengrasado, seguido de chorro abrasivo hasta alcanzar una limpieza de Metal Blanco (SSPC-SP10) o Metal Casi Blanco, con los residuos abrasivos residuales eliminados de la superficie a recubrir.

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS

TUS6

Recubrimiento de Uretano a Base de Agua

APLICACIÓN

Taurus TUS6 se puede aplicar con rodillo, pulverizador o brocha. El método de pulverización generalmente proporciona los mejores resultados en cuanto a consistencia y apariencia de la película.
Para la pulverización, Taurus TUS6 puede diluirse con agua (hasta un 5% en volumen) para lograr una viscosidad de 22 segundos (copa Zahn #2). Asegúrese de aplicar una capa uniforme en todo el suelo y retire cualquier exceso antes de que se seque.

- Pulverización con Aire: Se sugiere un tamaño de boquilla de 1.8-2.0 mm y una presión de aire atomizante de 2.8-3.2 bar.
- Pulverización Sin Aire: El orificio de la boquilla debe estar entre 0.011 y 0.015", con una presión de atomización de 3300 psi.
- Aplicación con Rodillo: Los contratistas pueden usar diversas técnicas para aplicar un recubrimiento transparente que ofrezca un acabado suave y libre de defectos. Idealmente, se debe utilizar un rodillo sin pelusa de 9 mm para aplicar Taurus TUS6. Para proyectos más grandes, se recomienda un rodillo comercial de 18".

Aplique el recubrimiento con presión mínima de manera consistente y uniforme, asegurando una aplicación de paso único para obtener una capa uniforme. No deje que el borde fresco del recubrimiento se seque. Si el recubrimiento comienza a cambiar de un aspecto blanco lechoso a transparente, está curando. Evite volver a rodar en esta etapa, ya que puede crear marcas de solapamiento, nubosidad y otras variaciones en la apariencia del recubrimiento curado. También evite aplicaciones excesivas y acumulaciones. Se recomiendan de dos a tres capas, con una tasa de cobertura de 300-500 pies cuadrados/galón estadounidense, dependiendo de la porosidad de la superficie. Permita 4 horas de tiempo de secado entre capas o 12-16 horas antes de permitir el tráfico. Aplique el recubrimiento sobre una superficie adecuadamente preparada.Curado: El suelo será adecuado para el tráfico peatonal normal después de secarse durante la noche, pero aún puede ser susceptible a marcas de muebles o tráfico pesado hasta que esté completamente curado. Permita al menos 3 días a 23°C (74°F) para el curado completo antes de cubrir el recubrimiento.

LIMITACIONES

- Evite acumulaciones o aplicar el recubrimiento de manera demasiado gruesa, ya que esto puede causar problemas como contracción, agrietamiento y mala adherencia.
- Aplicar Taurus TUS6 sobre una superficie muy húmeda o en una película gruesa podría resultar en un blanqueamiento que puede no resolverse con el tiempo.
- Si son necesarias múltiples capas, reaplique dentro de 24 horas; de lo contrario, se requiere un lijado ligero para asegurar una buena adherencia entre capas.
- No se recomienda su uso en instalaciones de almacén, en carpintería exterior, terrazas, pisos de garaje, entradas de vehículos o áreas con tráfico vehicular.
- Para un rendimiento máximo, permita que Taurus TUS6 cure durante 7 días con el agente entrecruzante.

El Orange Technologies Inc, fabricante de Taurus Epoxy, no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Taurus Epoxy, con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Taurus Epoxy no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

REVISION: 03/2026

Taurus Epoxy, Inc.
4450 NW 126th Ave, Suite 107
Coral Springs, FL 33065 USA
Tel: (561) 757 – 5620
E-mail: taurus@taurusepoxy.com
Website: www.taurusepoxy.com

TAURUS EPOXY® COATINGS